



Tolleranze generali: Fori e femmine sempre in più, Alberi e maschi sempre in meno

03					
02					
01					
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO		
			A1	6082	
		<small>TOLLERANZE GENERALI PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5337-03) <small>seguire con una traccia il grado di precisione indicato per questo particolare</small> </small>		<small>MASSIMO GRADO DI <small>RUZZOSITA' AMMESSA</small> </small>	
<small>GRADO DI PRECISIONE</small>		<small>GRADO DI PRESSIONE</small>		<small>RIMUOVERE EVENTUALI <small>BAVE DI LAVORAZIONE</small> </small>	
<small>GROSSOLANO</small>		<small>MEDIO</small>		<small>UNI EN ISO 22768</small>	
<small>PRECISO</small>		<small>PRECISO</small>		<small>PESO Kg</small>	
<small>N° DISEGNO:</small>		<small>N° DISEGNO:</small>		<small>SVILUPPO mm</small>	
<small>Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Prambolia, 15 35010 LINCISA (PD) Ph: +39.049.8657111</small>		<small>129940-04-99 INTER. SUPP.MANOPOLA PER JOYSTICK</small>		<small>QUANTITA'</small>	
<small>La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi della norme vigenti.</small>		<small>PROGETTO:</small>		<small>SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESORE MINIMO DEL MATERIALE</small>	
		<small>Progettista/Designer</small> Marco Fantino		<small>DATA</small> 21/06/2017	
		<small>SCALA</small> 1:1		<small>FOGLIO</small> 1 di 1	
				A2	